



ALU-LINE HEAVY GANTRY – MAXIMALE STABILITÄT FÜR GROSSE CNC-PORTALE

Verstärkte Profilquerschnitte, doppelte X-Antriebsspindeln und vier Linearführungen auf der langen Achse: Die ALU-LINE HEAVY GANTRY ist für große Verfahrswege, hohe Kräfte und anspruchsvolle Bearbeitung ausgelegt.

Bei großen CNC-Portalfräsen entscheidet nicht allein die Maschinenlänge über die Leistungsfähigkeit, sondern vor allem eine durchdachte Statik und verstärkte Konstruktion. Genau dafür wurde die ALU-Line Heavy Gantry entwickelt.

Sie kombiniert große Arbeitsbereiche mit einer besonders steifen Portal- und Achskonstruktion und eignet sich ideal für anspruchsvolle Anwendungen und große Werkstücke.



Ihr Partner für CNC-Technik seit 2008
Erfahrung, Präzision und Leidenschaft für CNC.

Seit über 15 Jahren sind wir auf den Vertrieb und die Fertigung von CNC-Portalfräsmaschinen und Zubehör spezialisiert.

Standort Rheinmünster – nahe Baden-Baden

Auf 850 m² Büro- und Lagerfläche arbeiten 25 Fachkräfte täglich daran, für Sie die ideale Lösung zu finden.

Kompetenz, die überzeugt

Der Markt für Portalfräsmaschinen ist unübersichtlich. Wir unterstützen Sie mit unabhängiger Beratung, Marktkenntnis und technischem Know-how – für eine Anlage, die exakt zu Ihren Anforderungen passt.

Individuell & zuverlässig

So unterschiedlich wie unsere Kunden sind auch unsere Maschinen. Wir beraten persönlich und bleiben auch nach dem Kauf mit Support und Service an Ihrer Seite.

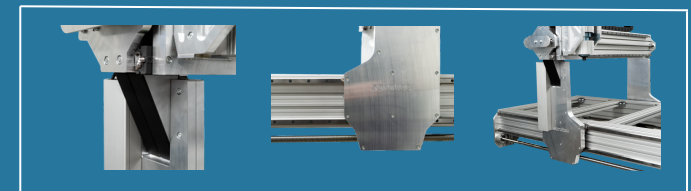
Sprechen Sie mit uns – wir finden Ihre CNC-Lösung.

📍 Withig 12 / 77836 Rheinmünster
☎ +49 (0) 7227 9942550
✉ sorotec@sorotec.de 🌐 www.sorotec.de
📘 sorotec 📺 sorotec_cnc 📺 @sorotecTV

ALU-LINE HEAVY GANTRY



MADE IN GERMANY



Maschinenparameter ALU-LINE HEAVY GANTRY

Mechanische Eigenschaften

TYP:	ALU 1107 HEAVY GANTRY	ALU 1110 HEAVY GANTRY	ALU 1507 HEAVY GANTRY	ALU 1510 HEAVY GANTRY	ALU 1513 HEAVY GANTRY	ALU 2007 HEAVY GANTRY	ALU 2010 HEAVY GANTRY	ALU 2013 HEAVY GANTRY	ALU 2016 HEAVY GANTRY	ALU 2507 HEAVY GANTRY	ALU 2510 HEAVY GANTRY	ALU 2513 HEAVY GANTRY	ALU 2516 HEAVY GANTRY
Verfahrwege mm:	X: 1150 Y: 750 Z: 220	X: 1150 Y: 1050 Z: 220	X: 1550 Y: 750 Z: 220	X: 1550 Y: 1050 Z: 220	X: 1550 Y: 1350 Z: 220	X: 2050 Y: 750 Z: 220	X: 2050 Y: 1050 Z: 220	X: 2050 Y: 1350 Z: 220	X: 2050 Y: 1650 Z: 220	X: 2550 Y: 750 Z: 220	X: 2550 Y: 1050 Z: 220	X: 2550 Y: 1350 Z: 220	X: 2550 Y: 1650 Z: 220
Aufspannfläche mm:	X: 1500 Y: 750	X: 1500 Y: 1050	X: 1850 Y: 750	X: 1850 Y: 1050	X: 1850 Y: 1350	X: 2400 Y: 750	X: 2400 Y: 1050	X: 2400 Y: 1350	X: 2400 Y: 1650	X: 2900 Y: 750	X: 2900 Y: 1050	X: 2900 Y: 1350	X: 2900 Y: 1650
Aufstellmaße:	L: 1550 B: 1160	L: 1550 B: 1460	L: 1950 B: 1160	L: 1950 B: 1460	L: 1950 B: 1760	L: 2450 B: 1160	L: 2450 B: 1460	L: 2450 B: 1760	L: 2450 B: 2060	L: 2900 B: 1160	L: 2950 B: 1460	L: 2950 B: 1760	L: 2950 B: 2060
Durchlass unter Portal:	Z: 270												
Kugelumlaufspindeln:	X: 25 x 10 mm Y: 16 x 10 mm Z: 16 x 5 mm Toleranzklasse T07 mit einstellbarer Kugelumlaufmutter												
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm												
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 160 kg	ca. 170 kg	ca. 180 kg	ca. 190 kg	ca. 200 kg	ca. 210 kg	ca. 220 kg	ca. 230 kg	ca. 240 kg	ca. 240 kg	ca. 250 kg	ca. 260 kg	ca. 275 kg
Linearführungen:	Linearführungen 20 mm Laufwagen mit mittlerer Vorspannung												
Arbeitsplatte:	Optional erhältlich: Aluminium T-Nutenplatte, Siebdruckplatte												
	Software-Parameter												
Schritte / Umdrehung:	X: 3200 Y: 3200 Z: 3200 *1)												
Schritte / mm:	X: 320 Y: 320 Z: 640 *1)												
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)												
Beschleunigung mm/s²:	X: 300 Y: 300 Z: 200 *2)												
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.												