



ALU-LINE – GROSS, MASSIV, VIELSEITIG

Robust. Präzise. Für industrielle Anwendungen.

Die ALU-LINE Portalfräsmaschine bietet Ihnen große Verfahrswege und ist für den dauerhaften industriellen Einsatz ausgelegt. Sie überzeugt durch ihre Massivität und Vielseitigkeit in der Bearbeitung von Aluminium, Holz und Kunststoffen.

Industrielle Bauweise:

- Maschinenbett-Profil: 90x90 für maximale Stabilität
- HIWIN Linearführungen mit mittlerer Vorspannung für exakte Präzision
- Doppelte Linearführungen bei den HEAVY- und HEAVY-GANTRY Varianten für zusätzliche Stabilität

Mit der ALU-LINE entscheiden Sie sich für eine Maschine, die auch in anspruchsvollen Anwendungen zuverlässige Leistung liefert und lange Lebensdauer garantiert.



Ihr Partner für CNC-Technik seit 2008
Erfahrung, Präzision und Leidenschaft für CNC.

Seit über 15 Jahren sind wir auf den Vertrieb und die Fertigung von CNC-Portalfräsmaschinen und Zubehör spezialisiert.

Standort Rheinmünster – nahe Baden-Baden

Auf 850 m² Büro- und Lagerfläche arbeiten 25 Fachkräfte täglich daran, für Sie die ideale Lösung zu finden.

Kompetenz, die überzeugt

Der Markt für Portalfräsmaschinen ist unübersichtlich.

Wir unterstützen Sie mit unabhängiger Beratung, Marktkenntnis und technischem Know-how – für eine Anlage, die exakt zu Ihren Anforderungen passt.

Individuell & zuverlässig

So unterschiedlich wie unsere Kunden sind auch unsere Maschinen. Wir beraten persönlich und bleiben auch nach dem Kauf mit Support und Service an Ihrer Seite.

Sprechen Sie mit uns – wir finden Ihre CNC-Lösung.

📍 Withig 12 / 77836 Rheinmünster

☎ +49 (0) 7227 9942550

✉ sorotec@sorotec.de 🌐 www.sorotec.de

📺 sorotec 📷 sorotec_cnc 📺 @sorotecTV

ALU-LINE



MADE IN GERMANY



Maschinenparameter ALU-LINE

Mechanische Eigenschaften

TYP:	ALU-LINE 0605	ALU-LINE 0607	ALU-LINE 0610	ALU-LINE 1105	ALU-LINE 1107	ALU-LINE 1110	ALU-LINE 1505	ALU-LINE 1507	ALU-LINE 1510
Verfahrwege mm:	X: 650 Y: 550 Z: 220	X: 650 Y: 750 Z: 220	X: 650 Y: 1050 Z: 220	X: 1150 Y: 550 Z: 220	X: 1150 Y: 750 Z: 220	X: 1150 Y: 1050 Z: 220	X: 1550 Y: 550 Z: 220	X: 1550 Y: 750 Z: 220	X: 1550 Y: 1050 Z: 220
Aufspannfläche mm:	X: 1000 Y: 550	X: 1000 Y: 750	X: 1000 Y: 1050	X: 1500 Y: 550	X: 1500 Y: 750	X: 1500 Y: 1050	X: 1900 Y: 550	X: 1900 Y: 750	X: 1900 Y: 1050
Aufstellmaße:	L: 1050 B: 960 H: 1080	L: 1050 B: 1160 H: 1080	L: 1050 B: 1460 H: 1080	L: 1550 B: 960 H: 1080	L: 1550 B: 1160 H: 1080	L: 1550 B: 1460 H: 1080	L: 1950 B: 960 H: 1080	L: 1950 B: 1160 H: 1080	L: 1950 B: 1460 H: 1080
Durchlass unter Portal:	Z: 270								
Kugelumlaufspindeln:	X: 16 x 10 mm Y: 16 x 10 mm Z: 16 x 5 mm Toleranzklasse T07 mit einstellbarer Kugelumlaufmutter								
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm								
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 95 kg	ca. 105 kg	ca. 120 kg	ca. 120 kg	ca. 130 kg	ca. 140 kg	ca. 145 kg	ca. 155 kg	ca. 170 kg
Linearführungen:	Linearführungen 20 mm Laufwagen mit mittlerer Vorspannung								
Arbeitsplatte:	Optional erhältlich: Aluminium T-Nutenplatte, Siebdruckplatte								
Software-Parameter									
Schritte / Umdrehung:	X: 3200 Y: 3200 Z: 3200 *1)								
Schritte / mm:	X: 320 Y: 320 Z: 640 *1)								
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)								
Beschleunigung mm/s ² :	X: 300 Y: 300 Z: 200 *2)								
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.								

- **Massive Statik zur Aufnahme hoher Kräfte**
- **Große Verfahrwege für große Werkstücke oder viele Nutzen**
- **Vielzahl von Varianten und Größen**
- **Hohe Z-Achse zur Aufnahme auch großer Spindeln**

