

SOROTEC

SOROTEC



ALU-LINE GANTRY – GROSS, MASSIV, VIELSEITIG

Diese verfügt über 2 aussenliegende Kugelumlaufspindeln. Dadurch ergibt sich eine noch höhere Stabilität der Maschine und durch den entfallenden Portalunterzug und der mittleren Kugelumlaufspindel können die Werkstücke auch senkrecht zur stirnseitigen Bearbeitung gespannt werden

Mit der ALU-LINE GANTRY entscheiden Sie sich für eine Maschine, die auch in anspruchsvollen Anwendungen zuverlässige Leistung liefert und lange Lebensdauer garantiert.

Ihr Partner für CNC-Technik seit 2008
Erfahrung, Präzision und Leidenschaft für CNC.

Seit über 15 Jahren sind wir auf den Vertrieb und die Fertigung von CNC-Portalfräsmaschinen und Zubehör spezialisiert.

Standort Rheinmünster – nahe Baden-Baden

Auf 850 m² Büro- und Lagerfläche arbeiten 25 Fachkräfte täglich daran, für Sie die ideale Lösung zu finden.

Kompetenz, die überzeugt

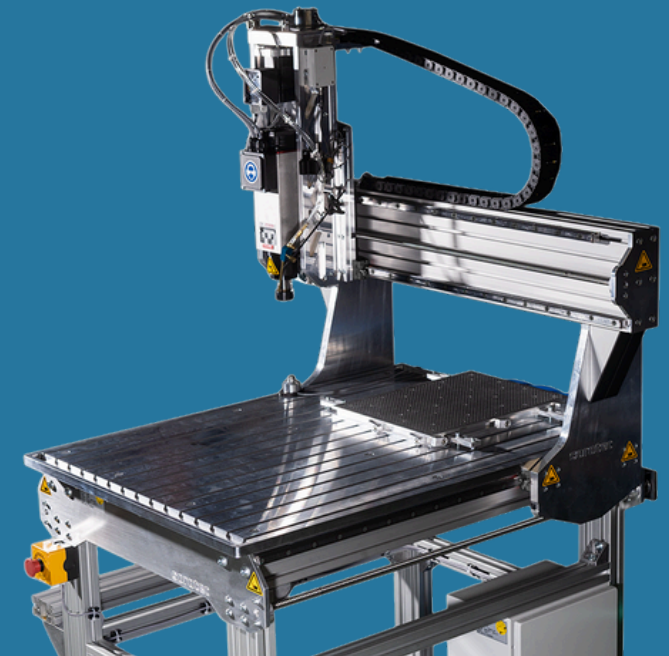
Der Markt für Portalfräsmaschinen ist unübersichtlich. Wir unterstützen Sie mit unabhängiger Beratung, Marktkenntnis und technischem Know-how – für eine Anlage, die exakt zu Ihren Anforderungen passt.

Individuell & zuverlässig

So unterschiedlich wie unsere Kunden sind auch unsere Maschinen. Wir beraten persönlich und bleiben auch nach dem Kauf mit Support und Service an Ihrer Seite.

Sprechen Sie mit uns – wir finden Ihre CNC-Lösung.

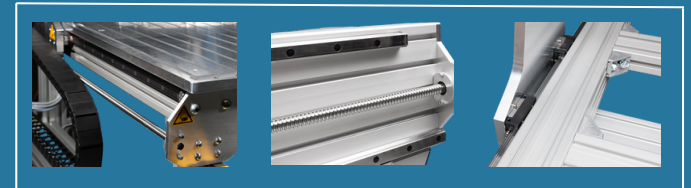
ALU-LINE GANTRY



MADE IN GERMANY



📍 Withig 12 / 77836 Rheinmünster
☎ +49 (0) 7227 9942550
✉ sorotec@sorotec.de 🌐 www.sorotec.de
📘 sorotec 📷 sorotec_cnc 📺 @sorotecTV



Maschinenparameter ALU-LINE GANTRY

Mechanische Eigenschaften

TYP:	ALG 0607	ALG 0610	ALG 1107	ALU 1110	ALU 1507	ALU 1510
Verfahrwege mm:	X: 650 Y: 750 Z: 220	X: 650 Y: 1050 Z: 220	X: 1150 Y: 750 Z: 220	X: 1150 Y: 1050 Z: 220	X: 1550 Y: 750 Z: 220	X: 1550 Y: 1050 Z: 220
Aufspannfläche mm:	X: 1000 Y: 750	X: 1000 Y: 1050	X: 1500 Y: 750	X: 1500 Y: 1050	X: 1850 Y: 750	X: 1850 Y: 1050
Aufstellmaße:	L: 1050 B: 1160 H: 1080	L: 1050 B: 1560 H: 1080	L: 1550 B: 1160 H: 1080	L: 1550 B: 1460 H: 1080	L: 1950 B: 1160 H: 1080	L: 1950 B: 1460 H: 1080
Durchlass unter Portal:	Z: 270					
Kugelumlaufspindeln:	X: 16 x 10 mm Y: 16 x 10 mm Z: 16 x 5 mm Toleranzklasse T07					
Wiederholgenauigkeit:	ca. +/- 0.02 mm					
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 105 kg	ca. 120 kg	ca. 130 kg	ca. 140 kg	ca. 140 kg	ca. 150 kg
Linearführungen:	Linearführungen 20 mm Laufwagen mit mittlerer Vorspannung					
Arbeitsplatte:	Optional erhältlich: Aluminium T-Nutenplatte, Siebdruckplatte					
Software-Parameter						
Schritte / Umdrehung:	X: 3200 Y: 3200 Z: 3200 *1)					
Schritte / mm:	X: 320 Y: 320 Z: 640 *1)					
Max. Vorschub Geschwindigkeit:	X: 150 mm/s bzw. 9 m/min Y: 150 mm/s bzw. 9 m/min Z: 83 mm/s bzw. 5 m/min *2)					
Beschleunigung mm/s ² :	X: 300 Y: 300 Z: 200 *2)					
Anmerkungen:	*1) bei eingestellten 3200 Microschritten der Endstufe. *2) bei 48 V Versorgungsspannung und hochwertigen Endstufen.					

- **Massive Statik zur Aufnahme hoher Kräfte**
- **Große Verfahrwege für große Werkstücke oder viele Nutzen**
- **Vielzahl von Varianten und Größen**
- **Hohe Z-Achse zur Aufnahme auch großer Spindeln**

