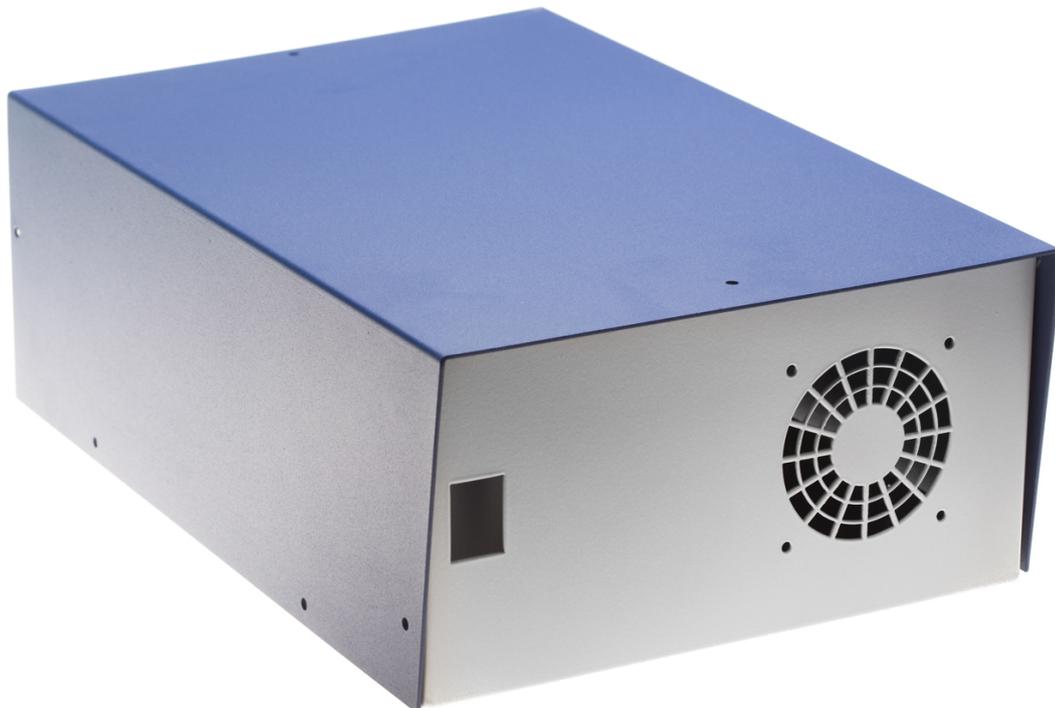
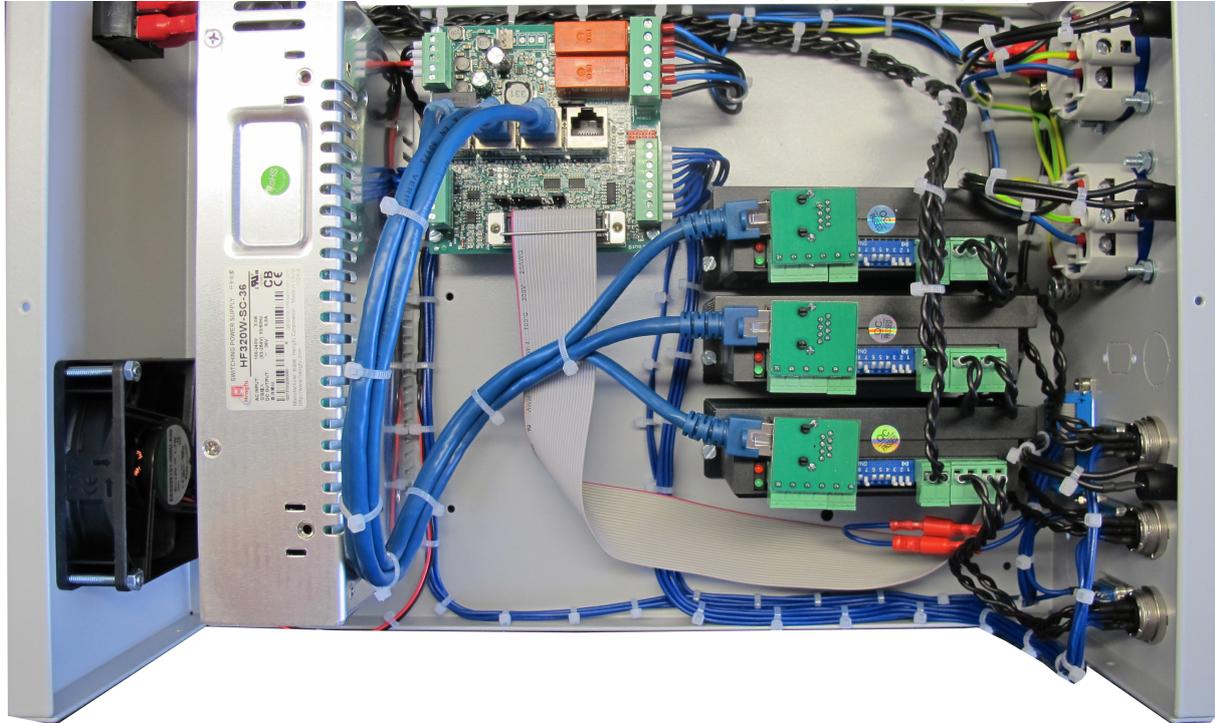


sorotec

We have it all
sorotec
www.sorotec.de

✉ sorotec@sorotec.de

☎ +49 7227 99 42 55 0



Anleitung Steuerungsbausatz MIDI-Gehäuse

Endstufen konfigurieren:

Die DIP-Schalter der Endstufen müssen wie folgt eingestellt werden um die Schrittfrequenz der Schrittmotoren festzulegen. In diesem Fall:

**Schrittmotor = 200 Schritte/ Umdrehung
mal 16 Micro-Schritte =
3200 Schritte/ Umdrehung**



LiCHUAN MC542
Microstep Driver

PWR/ALARM
PUL+
PUL-
DIR+
DIR-
ENA+
ENA-

Signal

Setting
SW8
SW7
SW6
SW5
SW4
SW3
SW2
SW1

Current Table(Peak=RMS x 1.4)

Peak	RMS	SW1	SW2	SW3
1.00	0.71	on	on	on
1.46	1.04	off	on	on
1.91	1.36	on	off	on
2.37	1.69	off	off	on
2.84	2.03	on	on	off
3.31	2.36	off	on	off
3.76	2.69	on	off	off
4.20	3.00	off	off	off

SW4:off=Half Current; on=Full Current

Pulse/rev Table

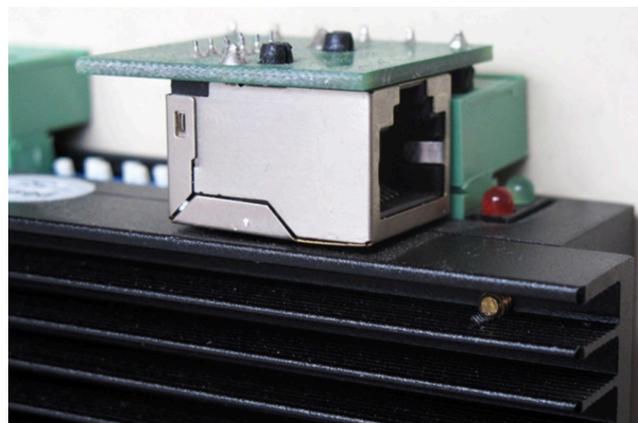
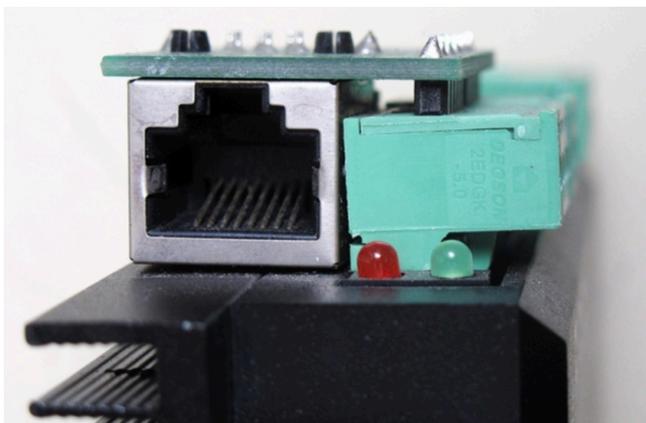
Pulse/rev	SW5	SW6	SW7	SW8
400	off	on	on	on
800	on	off	on	on
1600	off	off	on	on
3200	on	on	off	on
6400	off	on	off	on
12800	on	off	off	on
25600	off	off	off	on
1000	on	on	on	on
2000	off	on	on	on
4000	on	off	on	on
5000	off	off	on	on
8000	on	on	off	on
10000	off	on	off	off
20000	on	off	off	off
25000	off	off	off	off

VDC:20V~50Vdc

Dipschalter Einstellung MC542

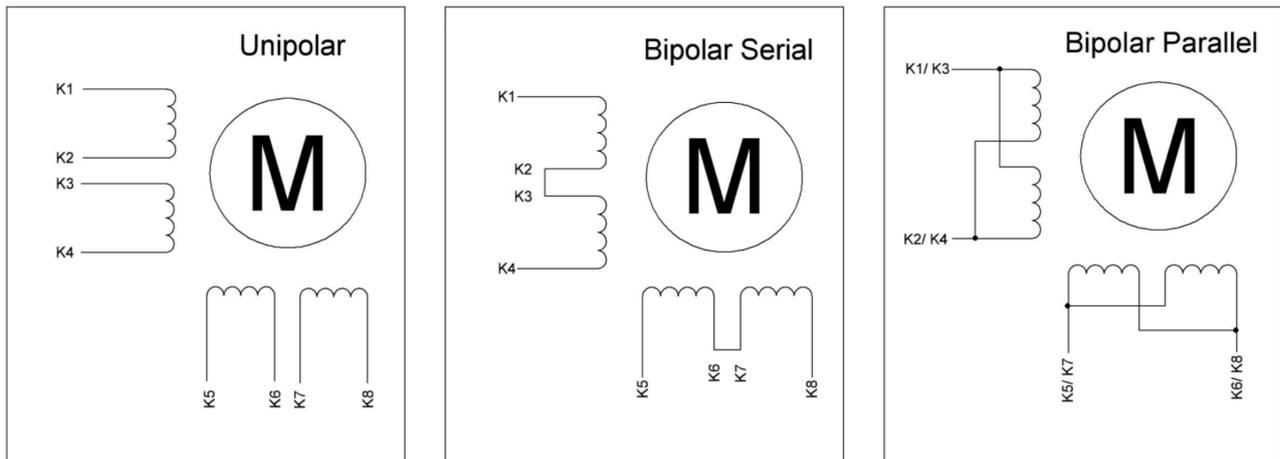
Diese Einstellung gilt für die im Set gelieferten 3 Nm / 4,2A Schrittmotoren.
Bei der Verwendung von anderen Motoren müssen die Einstellungen entsprechend angepasst werden.

Adapterplatinen RJ45 wie auf Fotos montieren.



Anschluss Schrittmotor:

Wir empfehlen die Schrittmotoren Bipolar-Parallel anzuschliessen



Einen detaillierten Anschlussplan finden Sie in unserem Onlineshop unter den jeweiligen Motoren oder unter folgender URL:

http://www.sorotec.de/webshop/Datenblaetter/Schrittmotoren/anschlussplan_esm.pdf

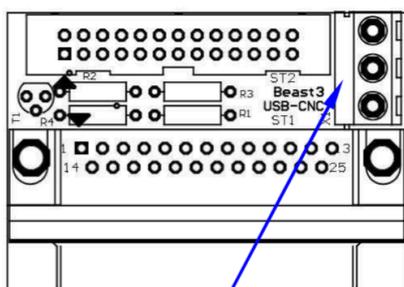
Anschluß Kommunikationsleitung:

Für den Anschluß eines **CPUV5A-Controller** von **EdingCNC** an ein **Breakoutboard** von **Benezan** wird ein Anschlußadapter benötigt, der anhand der 25-poligen SUB-D Stecker zwischen die beiden Controller geschaltet wird.

Der männliche SUB-D-Stecker wird in die Signalbuchse des CPUV5A-Controllers und der weibliche in die Signalbuchse des Breakoutboards

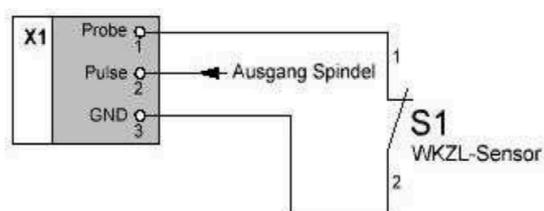


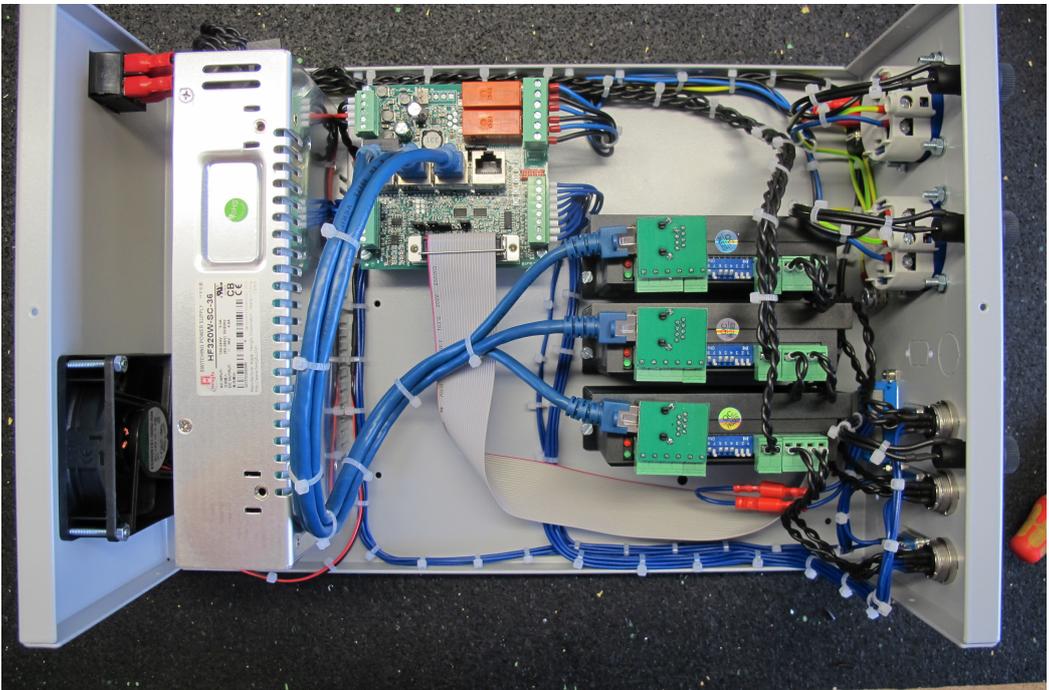
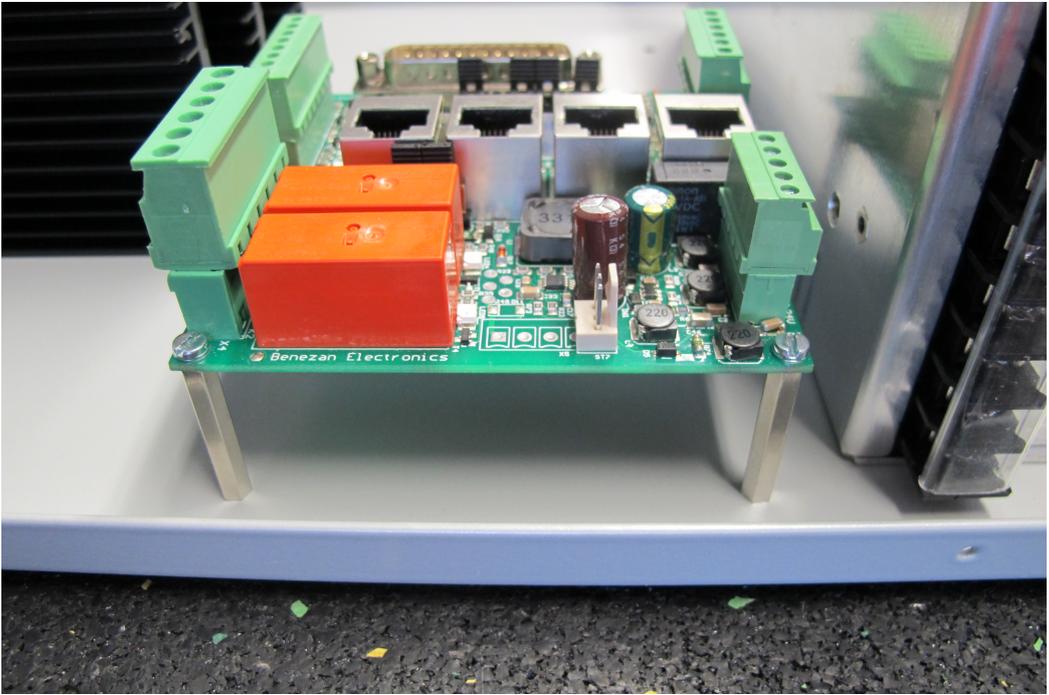
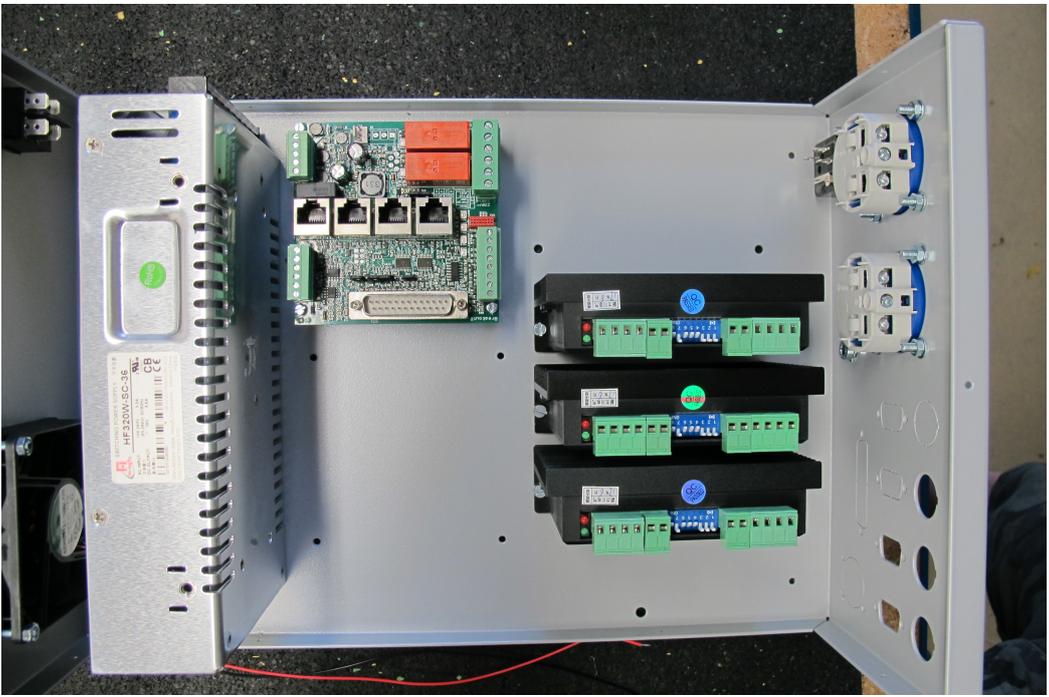
Anschluß Zusatzsignale an Klemme X1



Anschlußklemme X1

→ Zwischen Klemme **1 (Probe)** + **3 (GND)** kann ein herkömmlicher Werkzeuglängensensor angeschlossen werden. Klemme **2 (Pulse)** dient zum Anschluß des Pulsausgangs einer Spindel.





Schaltplan:

